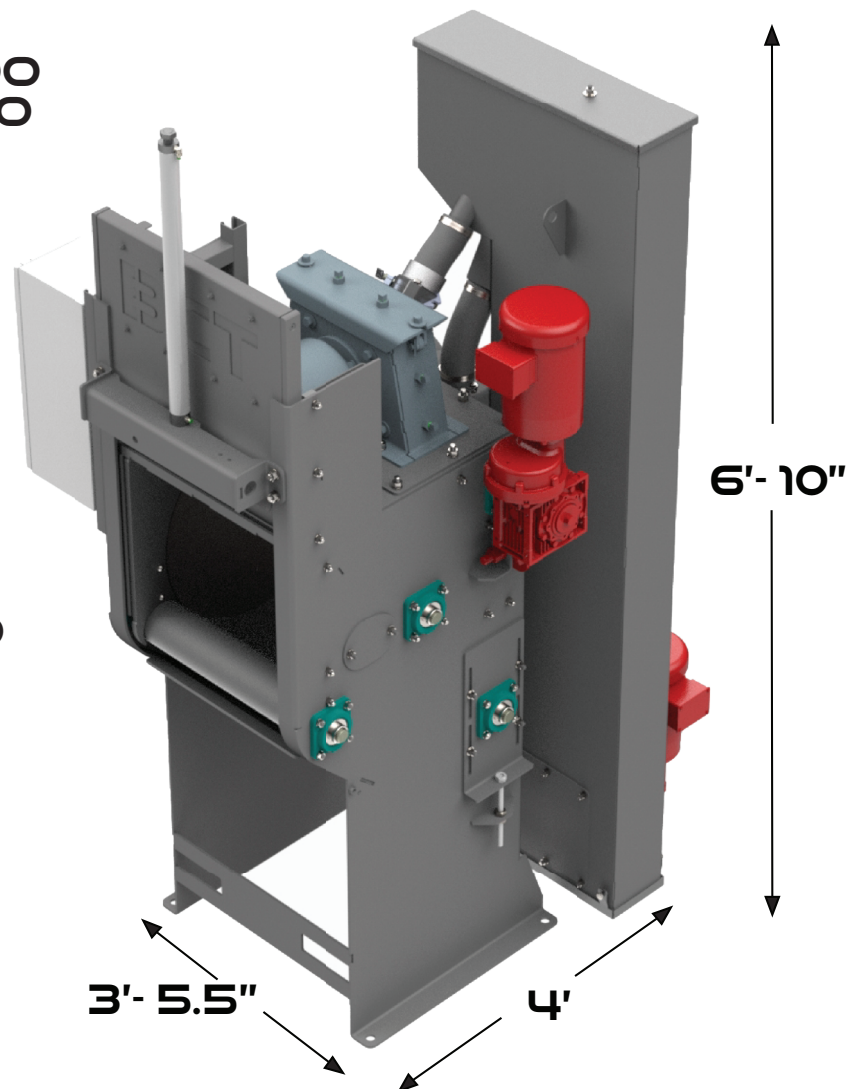


GRANALLADORA DE BANDA DE HULE DE 1.25 PIES CÚBICOS. RUEDA DE GRANALLADO

Modelo # 1.25RB-W

CARACTERÍSTICAS

- CAPACIDAD DE CARGA
150 LB.
- RUEDA DE GRANALLADO
DE 5HP. MOTOR DIRECTO
- 460 VAC, 3 FASES
- BANDA DE HULE
FABRICADA POR
MOLDEO CONTINUO
- INTERBLOQUEOS DE
SEGURIDAD
- MOLINO REVERSIBLE
- CONTROLES DE TIEMPO
AUTOMÁTICOS
- 1 AÑO DE GARANTÍA
- HUELLA DE OPERACIÓN
PEQUEÑA
- COLECTOR DE POLVOS
OPCIONAL



TECHNOLOGY. SERVICE. SOLUTIONS.

Phone: 877.355.7577 • Fax: 262.785.1066 • 6682 W Greenfield Ave, Suite 103 • West Allis, WI 53214 • www.bct-us.com



BLAST CLEANING TECHNOLOGIES



INFORMACIÓN TÉCNICA

GRANALLADORA DE 1.25 PIES CÚBICOS. RUEDA DE GRANALLADO

Modelo # 1.25RB-W

RUEDA DE GRANALLADO CENTRÍFUGA

Rueda:	3600 RPM 10" de diámetro, acoplamiento directo. Componentes internos balanceados a precisión
Tipo de Paletas:	Cuatro (4) paletas curvas de 2", fundición resistente a la abrasión, diseño de candado para facilidad de reemplazo
Caja de Control:	Tipo ajustable
Carcasa:	Fabricación en placa de acero de 1/4", con recubrimientos reemplazables

CONSTRUCCIÓN DE CABINA DE GRANALLADO

Cabina:	Placa de acero de 1/4" formada, con paneles de acceso para facilitar cambio de banda. Puertas de servicio traseras para inspección y limpieza.
Puerta:	Operación neumática, fabricada con hule reforzado
Altura Máxima de Carga:	40"
Capacidad de Carga:	17" ancho x 20" diámetro. 1.25 pies cúbicos o 150 lbs. capacidad máxima
Transportador:	Banda de hule fabricada por moldeo continuo, construcción de 2 capas, topes de volteo moldeados integrados
Rodillos del transportador:	Rodillos de felcha sólida con soporte de baleros.
Velocidad de transportador:	11 pies por minuto

REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS Y NEUMÁTICOS

Alimentación Eléctrica:	460 VAC, 3 Fases 60 Hz. Otros voltajes disponibles
Controles:	Gabinete Eléctrico Nema 12, Controles 24 VDC, Arrancadores IEC, controles de botonera, horómetro, timer para tiempo de granallado
Motores Eléctricos:	Totalmente encapsulado, enfriamiento por abanico
Ruedas de granallado:	5HP, 3600 RPM
Motor de Elevador:	1/2HP, 1800 RPM
Motor de Banda:	1/2HP, 1800 RPM
Colector de Polvos Opcional:	460 VAC, 3 Fases, 60 Hz. 2HP, 3600 RPM.
Requerimiento de Aire:	90 psi, 10 CFM, aire a presión regulada limpio, seco con boquillas estándar

SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE ABRASIVO

Malla de Abrasivo:	Trampa de abrasivo de metal y malla en gabinete. Puertas de acceso para limpieza e inspección
Control de Abrasivo:	Válvula con carcasa sellada, ajuste tipo mariposa
Carga Inicial de abrasivo:	100 libras
Colector de Polvos:	400 CFM mínimo
Elevador:	A prueba de fuga de polvos, descarga centrífuga y elevador de cangilones, puertas de servicio removibles
Separador:	Lavado por aire continuo para remover partículas finas, charola de malla para basura

SEGURIDAD Y ESTRUCTURA

Seguridad:	Interbloqueos en rueda de granallado y puerta
Peso al Embarque:	1100 lbs
Dimensiones de la máquina:	3'-6" Ancho x 4' Largo x 6'-10" Altura

TECHNOLOGY. SERVICE. SOLUTIONS.

Phone: 877.355.7577 • Fax: 262.785.1066 • 6682 W Greenfield Ave, Suite 103 • West Allis, WI 53214 • www.bct-us.com