



BLAST CLEANING TECHNOLOGIES

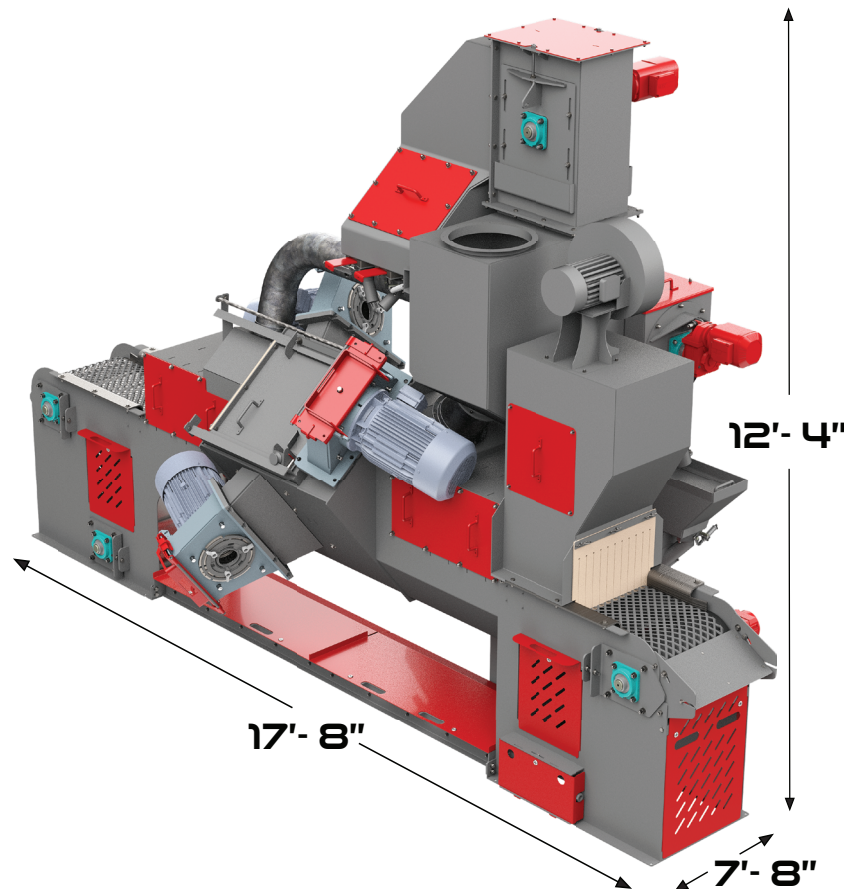


GRANALLADORA CONVEYOR DE MALLA - 4 RUEDAS

Modelo # 4WMB - 18x12

CARACTERÍSTICAS

- CAPACIDAD DE CARGA 50 LB/FT
- CUATRO (4) RUEDAS DE GRANALLADO DE ACOPLAMIENTO DIRECTO
- ADICIONADOR DE GRANALLA
- SEPARADOR MONTADO A ALTURA DE OPERADOR
- SOPLADOR DE SALIDA OPCIONAL
- CRIBA ROTATORIA OPCIONAL
- 460 VAC, 3 FASES
- CANDADOS ELÉCTRICOS DE SEGURIDAD (INTERLOCKS)
- CONTROLES PLC-HMI
- 1 AÑO DE GARANTÍA
- PRODUCCIÓN CONTINUA
- CABINA DE GRANALLADO CON RECUBRIMIENTOS RESISTENTES A LA ABRASIÓN
- PUERTA RETRÁCTIL EN CABINA PARA MANTENIMIENTO



TECHNOLOGY. SERVICE. SOLUTIONS.

Phone: 877.355.7577 • Fax: 262.785.1066 • 6682 W Greenfield Ave, Suite 103 • West Allis, WI 53214 • www.bct-us.com



BLAST CLEANING TECHNOLOGIES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GRANALLADORA CONVEYOR DE MALLA - 4 RUEDAS

Modelo # 4WMB -

RUEDA DE GRANALLADO CENTRÍFUGA

Rueda: Cuatro (4) Ruedas 3600 RPM 14" o 15" de diámetro, acoplamiento directo, bi-direccional. Componentes internos balanceados a precisión
Tipo de Paletas: Diseño exclusivo RIM-LOC o M1 que asegura reemplazo sencillo y larga vida, fundición resistente a la abrasión
Caja de Control: Tipo ajustable
Carcasa: Fabricación en placa de acero de 1/4", con recubrimientos reemplazables

CONSTRUCCIÓN DE CABINA DE GRANALLADO

Cabina: Fabricada en placa de acero tipo AR resistente a la abrasión de 3/8"
Recubrimientos de cabina: Cabina de granallado con recubrimientos intercambiables alineados con el patrón de granallado
Sellos: Cortinas de hule en la entrada y salida
Ventilación de Cabina: Entradas y salidas de aire localizadas para retirar el polvo de la cabina de granallado

REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS Y NEUMÁTICOS

Alimentación Eléctrica: 460 VAC, 3 Fases 60 Hz. Otros voltajes disponibles
Controles: Gabinete Eléctrico Nema 12, Controles 24 VDC, Arrancadores IEC, controles de botonera, horómetro, timer para tiempo de granallado y tiempo de vaciado. Adicionador de granalla.
Motores Eléctricos: Totalmente encapsulado, enfriamiento por abanico (TEFC)
Ruedas de granallado: Cuatro (4) 10 HP, 3600 RPM
Motor del Elevador: 2 HP, 1800 RPM
Motor de Conveyor: 1/3 HP, 2 RPM
Requerimiento de Aire: 90psi, 10 CFM Aire comprimido limpio, seco y regulado

SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE ABRASIVO

Malla de Abrasivo: Placas de manganeso para resguardo de gusano en la cabina
Control de Abrasivo: Válvula con carcasa sellada, ajuste tipo mariposa
Carga Inicial de abrasivo: 1800 libras
Elevador: A prueba de fuga de polvos, descarga centrífuga y elevador de cangilones, puertas de servicio removibles.
Separador: Separador de aire de 20". Distribuidor de abrasivo ajustable y válvula de rechazos para máxima remoción de contaminantes

SEGURIDAD Y ESTRUCTURA

Seguridad: La rueda de granallado solo opera si la puerta se encuentra cerrada, sellos de cabina previenen fugas de abrasivo. Las válvulas de abrasivo solo operan durante el ciclo de granallado. Botón de paro de emergencia en panel de control
Peso al Embarque: 9600 lbs
Dimensiones de la máquina: 7'-8" Ancho x 17'-8" Largo x 12'-4" Altura

TECHNOLOGY. SERVICE. SOLUTIONS.

Phone: 877.355.7577 • Fax: 262.785.1066 • 6682 W Greenfield Ave, Suite 103 • West Allis, WI 53214 • www.bct-us.com